

煤矸石多孔砖厂家

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：30

煤矸石砖通用技术要求：当砖用做建筑主体材料时，其放射性核素限量应符合GB6566-2001《建筑材料放射性核素限量》的规定。当建筑主体材料中天然放射性核素镭-226、钍-232、钾-40的放射性比活度同时满足 $IRa \leq 1.0$ 和 $Ir \leq 1.0$ 时，其产销与使用范围不受限制。对空心率大于25%的建筑主体材料，其天然放射性核素镭-226、钍-232、钾-40的放射性比活度同时满足 $IRa \leq 1.0$ 和 $Ir \leq 1.3$ 时，其产销与使用范围不受限制。按孔洞率分：实心砖（无孔洞或孔洞小于25%的砖）、多孔砖（孔洞率等于或大于25%，孔的尺寸小而数量多的砖，常用于承重部位，强度等级较高。）、空心砖（孔洞率等于或大于40%，孔的尺寸大而数量少的砖，常用于非承重部位，强度等级偏低。）空心砖的性质，它的抗震性能比较差，如果是自己家建的房子不太适合使用。煤矸石多孔砖厂家



多孔砖的性能特点：①产品规格尺寸：产品主规格尺寸为 240mm×115mm×90mm；砌筑时可配合使用半砖（120mm×115mm×90mm）、七分砖（180mm×115mm×90mm）或与主规格尺寸相同的实心砖等。② 产品强度等级MU30、MU25、MU20、MU15、MU10 多孔砖的使用注意事项：①多孔砖在装卸运输过程中，严禁倾倒和抛掷，应按等级在坚实的场地上堆放整齐，堆置高度不宜超过2m②常温条件下，多孔砖应提前1-2天浇水湿润。砌筑时多孔砖的含水率宜控制在10%-12%。③砂浆配合比应采用重量比，用砂宜用中砂，并应过筛，不得含有草根等杂物；砂的含泥量不得超过5%，砂浆稠度宜控制在70-90mm④砌体应上下错缝，内外搭接。宜采用一顺一丁或梅花丁的砌筑形式P型多孔砖上下皮搭接一般为115mm个别部位亦不得小于53mm砖柱不得采用包心砌法。鲤城普通多孔砖尺寸多孔砖直接替代烧结粘土砖用于各类承重、保温承重和框架填充等不同建筑墙体结构中。



在我们的日常生活中经常会看到多孔砖，它是建筑装饰材料的重要组成部分，但是绝大多数人对于多孔砖并不了解，什么是多孔砖？多孔砖的尺寸有哪些分类，它的用途有哪些？想要了解的朋友，一起来看看吧。一、什么是多孔砖？多孔砖的主要原材料有粘土，还有一些页岩，煤灰组成，通过特殊的工艺烧制而成，成为了一种建筑材料。而且多孔砖的承重力也是非常强的，它的主要特点就是有一些细细的小孔，分布得也非常均匀，数量比较多，一般来说多孔砖的内径要小于20毫米。

烧结多孔砖和空心砖就是我们看到的红砖，一种是“很多圆孔”，叫多孔砖。多用外墙填充。一种是“有大的方孔”，叫空心砖，多用内墙填充。烧结多孔砖和空心砖就是我们看到的红砖，只是一种是“很多圆孔”，叫多孔砖。多用外墙填充。一种是“有大的方孔”，叫空心砖，多用内墙填充。页岩多孔砖（非常用）适用工程范围：承重类砖混结构。与加气砼砌块相比，页岩烧结多孔砖的优势：1、页岩烧结多1200℃高温焙烧后，在建筑工程使用中不受热胀冷缩变化的影响。2、砌筑的墙体，不需要采用任何防裂、加固措施，可直接抹灰，且墙皮不起鼓、不裂缝，可降低工程成本，是框架结构工程的理想建筑材料。3、有较好的隔音、保温效果，是国家当前大力推广的绿色建材之一。4、自身强度高，抗压强度平均值高达15.8，与M7.5号水泥砂浆相匹配，吸水率低，抗风化性能好。页岩多孔砖的包装、运输、贮存：1、可根据用户需求按品种、强度、质量等级、颜色分别包装，包装牢固，保证运输时不会摇晃碰坏。2、产品装卸时应轻拿轻放，避免碰撞摔打。砌筑多孔砖墙体必须采用强度不低于M5的水泥混合砂浆，多孔砖必须在砌筑前天浇水浸湿，砌筑灰缝的砂浆要饱满。多孔砖符合砖砌体施工习惯，各项物理、力学和砌体性能均可具备烧结粘土砖的条件。



多孔砖是比较常见的，在装饰市场上发挥的作用比较大，那么多孔砖有哪些区别？除此以外还有一种是空心砖，两者一样吗？多孔砖与空心砖的区别：①孔洞、数量还有大小不同，两者相比较，空心砖的洞要稍微大一些，不过分布的数量比较小，而多孔砖的孔洞比较小，不过孔比较多。②两者之间适合的范围也有所不同，如果选择的是多孔砖，它的使用范围比较广，如果是一些承重墙或者非承重部位都可以使用。空心砖的使用范围稍微狭窄一些，它的质量比较轻，所以只能作为非承重部位使用。③两者的尺寸、规格也有所区别，但是整体比例却差不多。④空心砖和多孔砖的使用范围所不同。根据空心砖的性质，它的抗震性能比较差，如果是自己家建的房子不太适合使用。多孔砖的装饰效果还是非常不错的，根据它的强度有很多的型号，比如说有 $\mu 30$ $\mu 25$ $\mu 20$ 等等，每种型号强度不同。⑤多孔砖和空心砖还有一个区别，空心砖的种类比较多，它有粘土空心砖，还有空心玻璃砖，每一种砖的适用范围也不同，性质有一定的差异。多孔砖的种类相对来说就稍微少一些。砌筑时多孔砖的孔洞应垂直于受压面；煤矸石多孔砖厂家

多孔砖分为P型砖和M型砖，而P型砖和M型砖的区别主要是外形尺寸。煤矸石多孔砖厂家

公司是专业从事建筑、建材及制品的泉州加气砖，泉州多孔砖，泉州红砖，泉州基砖于一体的现代型企业。主要产品有泉州加气砖，泉州多孔砖，泉州红砖，泉州基砖。拥有公司产品生产符合产业政策的建筑用路面及墙体材料，主要产品包括蒸压砖系列的：蒸压加气混凝土切块，大小多孔砖，隔热板，蒸压加气混凝土板等。公司不断引进国内先进生产设备，不断培养高素质的专业技术人员，具备自主研发能力，使生产规模化和程序化。在福建同行业中规模较大、品种较全、质量较好、供货能力较强。。公司建立有产，供，销以及后勤保障等体系，组织机构完整，具有较强的研发，设计，生产，销售业务能力和较好的管理水平，可为顾客量身定做，提供专业化服务。前端操作员工多为职业中专或技术毕业学生，具有较强的理论基础和实际操作动手能力。公司拥有一批具有多年实践经验的科研人员，技术力量雄厚，通过与建筑、建材行业内名企业的成功合作，使公司的品牌在地坪行业内得到了很高的推广，赢得了广大用户的普遍赞誉。经历了数百个项目的考验，培养了一批经验丰富的项目管理人员和技术过硬、经验丰富的专业化队伍，公司配有多种进口操作设备，专业力量雄厚，为给客户提供了优良的服务和保障。我公司坚持以

人为本，以诚做事，让每一位客户满意，让每一个项指标合格。依靠高新技术、节地利费、绿色环保、节能降耗、发展生态建材、造福子孙后代是每个建筑、建材企业应尽的义务，公司在为广大用户提供高质量服务的同时，也好做好与社会和谐、自然和谐的规划。煤矸石多孔砖厂家

泉州市紫源建材有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在福建省等地区的建筑、建材行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**泉州市紫源建材供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！